

Коммерческое предложение от 16.04.2025

Наименование товара: Канальная сплит-система Rover RU1ND18ABE Fort

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/kanalnye-split-sistemy/_rover_ru1nd18abe_fort



Описание

Канальный кондиционер Rover Fort представляет собой компактное, высоконадежное и энергоэффективное климатическое оборудование новейшего поколения, выполненное из материалов несравненного качества и имеющее долгий гарантированный срок эксплуатации. Устройство производительно применяется на объектах как производственного, так и жилого типа.

Канальные внутренние блоки размещаются за подвесным потолком, а распределение охлажденного воздуха осуществляется по системе воздуховодов. При этом внутренний блок и воздуховоды скрыты от ваших глаз. Обратный воздуховод может быть подключен с торца блока или снизу в зависимости от особенностей места установки. Канальный внутренний блок Fort имеет два патрубка для подключения дренажного трубопровода: справа и слева. При монтаже блока можно выбрать тот из них, который наиболее удобен.

Особенности и преимущества Rover RU1ND18ABE Fort:

- Авторестарт
- Комфортный сон
- Теплый старт
- Настройка таймера

- Самодиагностика
- Интеллектуальная разморозка
- Огнеупорная электрическая коробка
- Датчик в пульте управления для измерения $t^{\circ}\text{C}$ воздуха внутри помещения

Характеристики

Модель кондиционера	18 (до 50 м.кв)
Площадь помещения	50 кв. м.
Тип внутреннего блока	Канальный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Нет
Страна производителя	Германия
Страна сборки	Китай
Цвет	серебристый
Мощность охлаждения	5.28 кВт
Мощность обогрева	5.56 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	1.95 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	1.65 кВт
Максимальная длина трассы	25 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Нет
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума в/б, Дб	36
Уровень шума (внешний блок), Дб	62
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	2.71
Коэффициент эффективности COP	3.37
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	12.7
Перепад высот	15 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	816
Габаритный размер (внутреннего блока)	67.4 × 88 × 21 см
Габаритный размер (внешнего блока)	33 × 80.5 × 55.4 см
Вес (внешний блок)	36.5 кг
Вес (внутренний блок)	24 кг
Вес	60.5 кг

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.